



Propriétés

- Faible mouillabilité
- Faible conductibilité thermique assurant une excellente isolation
- Bonne résistance au choc thermique
- Garde la précision dimensionnelle à haute température
- Densité constante
- Faible capacité thermique

Mastics et matériaux de soutien Propriétés caractéristiques

- INSURAL 700**
- bonne résistance mécanique
 - isolation très élevée
 - parfait pour réparer les fissures
- INSURAL 800**
- résistance plus élevée que l'INSURAL 700
 - sert à coller
- INSURAL 7480**
- mastic conçu pour le garnissage des poches et des goulottes à l'aide de briques en INSURAL
- INSURAL 10**
- matériau de soutien très isolant
 - poudre avec 3 composants
 - sans eau
 - réaction exothermique

Propriétés		INSURAL 50	INSURAL 140	INSURAL 170	INSURAL 180
Densité	g/cm ³	~ 1.1	~ 1.4	~ 1.7	~ 1.8
Résistance	MPa (20 °C)	2	3	5	7
	MPa (750 °C)	3	5	6	11
Coefficient de dilatation	K ⁻¹	4,5* 10 ⁻⁶	3,9* 10 ⁻⁶	0,9* 10 ⁻⁶	1,25* 10 ⁻⁶
Porosité	%	70	42	20	21
Hygroscopicité	% (20 °C, 65% RH)	0.8	0.6	0.1	0.1
	% (20 °C, 90% RH)	2.5	2.0	0.6	0.6
Conductibilité thermique	W/mK	0.4 (600 °C)	0.47 (745 °C)	0.85 (745 °C)	0.94 (745 °C)
Capacité therm.	J/kgK	950	1001	1050	1100

Propriétés		Joint / colle		Colle
		INSURAL 700	INSURAL 800	INSURAL 7480
Densité (humide)	g/cm ³	1.1	1.1	1.4
Densité (à sec)	g/cm ³	0.6	0.8	0.9
Résistance au cisaillement	N/mm ²	1.5	3.0	-
Conductibilité thermique	W/mK	0.08	0.1	0.1
Retrait	%	0.05	0.05	-
Température maxi d'utilisation	°C	1100	1100	1100

Recettes

- INSURAL 50**
- petites dimensions
 - formes usinées
 - isolation élevée
 - applications types: manchons, busettes et formes pour la basse-pression
- INSURAL 140**
- bonne résistance
 - usinabilité
 - bonne isolation
 - pour petite et grande dimension
 - applications typiques: poches ATL, goulottes et cônes de remplissage
- INSURAL 170**
- densité élevée
 - isolation correcte
 - surface lisse
 - non usinable
 - petites pièces nécessitant une résistance élevée
- INSURAL 180**
- grandes dimensions uniquement
 - densité élevée
 - isolation correcte
 - difficile à usiner
 - applications typiques: Déflecteurs FDU, grandes poches ATL, garnissage de fours

Avantages

- économie d'énergie
- nettoyage facile
- la technique de fabrication permet une grande diversité de formes
- la résistance mécanique et la stabilité entraînent une bonne propreté et une amélioration de la qualité
- la facilité à usiner permet une bonne précision dimensionnelle
- exempt de matériaux dangereux

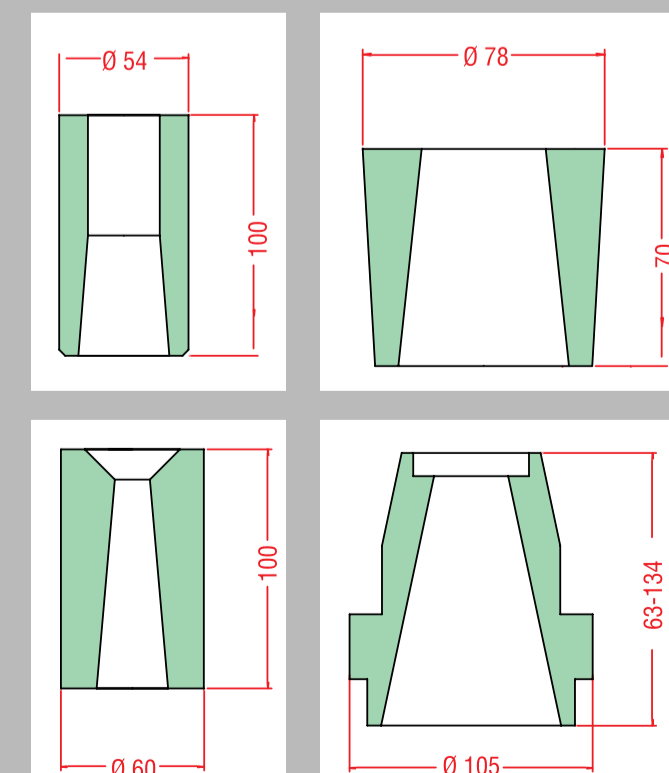
Offre



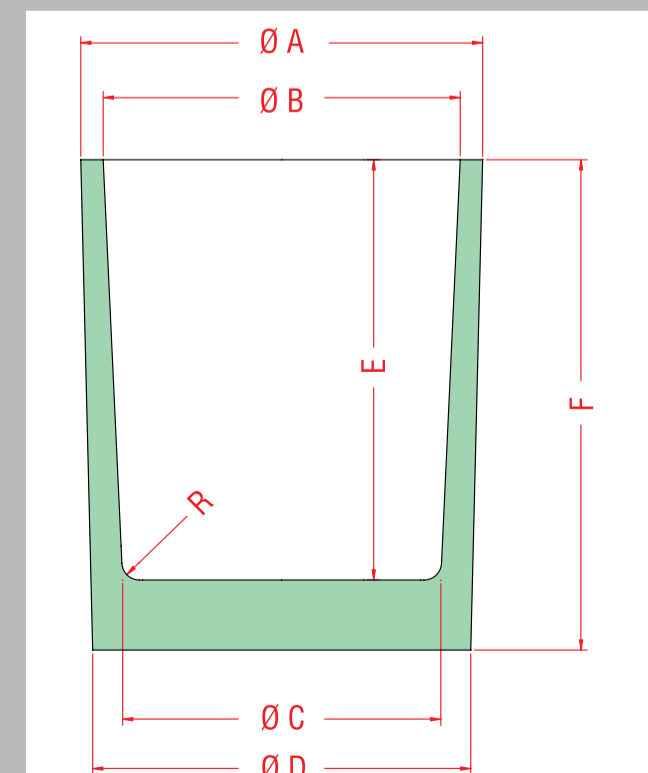
Existence de nombreuses formes et dimensions.

Pour plus d'information ainsi que des conseils spécifiques concernant la gamme des réfractaires INSURAL, veuillez contacter votre agent Foseco SAS.

Formes pour la fonderie basse-pression

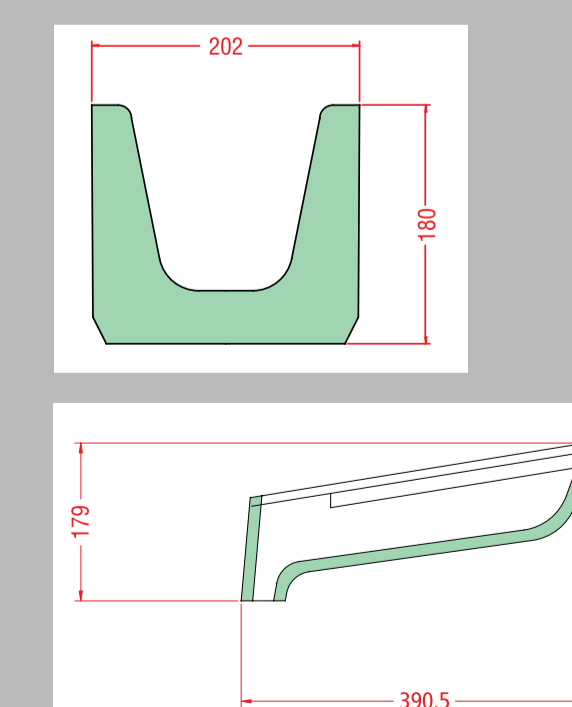


Poches ATL



Type	No	A	B	C	D	E	F	R	Vol. (dm ³)	Kg Al filled %
ATL 15	1 611.2	250	210	150	185	245	265	0	5	14
ATL 30	1 547.2	293	235	195	250	335	363	25	12	27
ATL 40	1 582.2	300	250	210	250	418	450	40	17	39
ATL 48	1 552.2	375	305	220	260	330	350	40	18	40
ATL 65	1 615.2	400	365	255	285	350	390	0	26	60
ATL 100 SB	1 550.1	470	394	335	405	394	462	0	41	93
ATL 110 SB	1 616.1	469	399	260	345	430	510	20	37	83
ATL 140 SB	1 496.1	485	420	360	420	470	560	0	56	126
ATL 201 SB	1 617.1	545	480	445	515	440	530	0	73	165
ATL 200 SB	1 543.1	565	490	450	540	470	550	0	78	176
ATL 300 SB	1 490.1	574	510	445	540	585	700	0	105	236
ATL 400 SB	1 491.1	732	634	535	680	605	725	0	162	365
ATL 401 SB	1 619.1	680	580	485	630	730	850	0	163	366
ATL 500 SB	1 618.1	895	785	695	840	570	690	0	245	550
ATL 600 SB	1 492.1	750	670	535	680	855	975	0	244	548
ATL 800 SB	1 493.1	908	808	695	840	730	850	0	324	729
ATL 1000 SB	1 494.1	920	830	695	840	880	1000	0	402	904
ATL 1300 SB	1 873.1	930	830	710	860	1150	1275	0	535	1205
ATL 1400 SB	1 1131.1	990	890	810	950	1010	1135	20	573	1289
ATL 1800 SB	1 1270.1	1100	1000	900	1050	1200	1275	20	845	1900
ATL 2000	1 1026.2	1190	1077	1058	1190	970	1050	100	935	2000
ATL 2250	1 1280.2	1180	1080	1056	1180	1284	1374	100	1000	2250

Goulottes



Consommables de fours doseurs

